

Mipa Heizkörper-Spray

Artikelnummer 68212 0000

Produktinformation

mipa

Professional Coating Systems

Seite 1 / 2

Verwendungszweck

Mipa Heizkörper-Spray ist ein schnelltrocknender Speziallack für Heizkörper im Bereich Warmwasser- und Dampfheizungen. Das Überkopfarbeiten ist dabei problemlos möglich.

Verarbeitungshinweise



Untergrund

Ausgehärtete und angeschliffene Altlackierungen, gut durchgetrocknete Mipa 1K- und 2K-Füllermaterialien.

Vorbehandlung / Reinigung

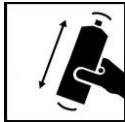
Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
Ausführliche Informationen sind unter dem Punkt „Untergrundvorbehandlung“ zu finden.

Besondere Eigenschaften

Schnell trocknend
Kratz-, stoß- und schlagfest
Temperaturbeständig bis 120 °C
Vergilbungsbeständig bis 100 °C
Hohe Oberflächenhärte
Hoher Glanz
Problemloses Überkopfarbeiten

Farbton / Glanzgrad

RAL 9010, RAL 9016 / glänzend
RAL 7016 / seidenmatt



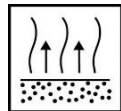
Vorbereitung

Dose vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!



Spritzgänge

Probesprühen - Spritzabstand ca. 20 - 30 cm
2 - 3 Spritzgänge, Trockenschichtdicke 30 - 40 µm



Ablüftzeit

3 - 5 min zwischen den Spritzgängen



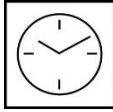
Arbeitsende

Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Version: d 0624

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Trockenzeiten bei 20 °C

Staubtrocken nach ca.	10 min
Griffest nach ca.	1 - 2 h
Montagefest nach ca.	24 h

Verarbeitungsbedingungen

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Lagerung

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

Sicherheitsratschläge

siehe Sicherheitsdatenblatt

Verarbeitungshinweise

Bezüglich Farbton RAL 7016 seidenmatt bitte beachten, dass dieser nur bis 60 °C glanzgradstabil ist und sich der Glanzgrad bei höherer Temperaturbelastung erhöhen kann.

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss sauber und trocken sein, Öl, Fett, Rost, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Nicht ausgehärtete bzw. nicht tragfähige Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden.

Stahluntergründe:

1. Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
2. Danach trocken schleifen mit P 120.
3. Anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.

Bei Applikation auf Stahl: Zuerst grundieren mit geeigneten Mipa Haftvermittlern oder Grundierungen / Füllern, z. B. Mipa Fast-Filler-Spray, Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray, Mipa Rapidprimer-Spray, Mipa Rapidfiller-Spray, Mipa Etch-Filler HB Spray, Mipa 2K-EP-Grundierfiller-Spray. Dabei sind die entsprechenden Mipa-Produktinformationen zu beachten.

Intakte, tragfähige Altlackierungen, Werkslackierungen:

1. Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
2. Danach schleifen mit P 400 - 500.
3. Anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.